



TVB Srl con i suoi **45 anni** di esperienza è in grado di competere sul mercato nazionale nella produzione di condotte e accessori per sistemi aeraulici. Il **know-how** raggiunto ha fatto di TVB una struttura efficiente in grado di offrire un servizio su misura che soddisfa pienamente le molteplici aspettative che ci vengono sottoposte. La **qualità** del prodotto e la fidelizzazione del cliente sono da sempre gli obiettivi del nostro lavoro

Grazie a una continua ricerca nella qualità del prodotto abbiamo installato una linea completamente automatizzata per la produzione del canale rettilineo con flangia denominata **"T20 e T30"**. Le flange trasversali sono ottenute direttamente dalla lamiera in modo da ottenere una migliore tenuta alle fughe d'aria rispettando quelle che sono le normative vigenti

La produzione varia dal condotto in lamiera zincata a quello in acciaio inox, di forma **rettangolare, circolare liscio o spiroidale** (Realizzato con macchina "Spiro"), condotte con **pannelli preisolati**. L'ultimo impegno preso da TVB per migliorare la qualità dell'aria è la produzione unità di trattamento aria monoblocco e modulari costruite anche su misura con la possibilità di avere la regolazione già cablata a bordo macchina.

Il servizio non sarebbe completo senza la manutenzione post-vendita. Questo permette di avere un impianto aeraulico sempre funzionante e efficiente. Forniamo quindi un servizio di manutenzione che spazia dalla pulizia generale dell'impianto (canali, Uta, fancoil etc) al controllo della regolazione in campo e alla deodorizzazione o disinfezione degli ambienti stessi.

TVB commercializza tutti i componenti aeraulici di un impianto. Dalle canne fumarie e accessori aeraulici per il completamento degli impianti componenti aeraulici **quali** ad esempio griglie, **bocchette, diffusori**, serrande di taratura e tagliafuoco, tubi flessibili, ventilatori etc. L'azienda si avvale di una moderna struttura che si sviluppa su un'area di **10.000 Mq** dei quali 4.000 Mq coperti per la produzione e il magazzino, mentre i restanti 6.000 Mq utilizzati per lo stoccaggio dei prodotti.